

# RetardPump

Betonverzögerer

---

## BESCHREIBUNG:

Der Betonverzögerer erweitert einen notwendigen Zeitraum für die Zustandsänderung vom Fließbeton zum erstarrten Beton.

## SPEZIFIKATION:

chemischer Inhalt:	die Polykondensationsprodukte der Sulfonsäure auf das Melamin-Basis, Natriumlignosulfonate, sonstige Zusatzmittel
Form:	Flüssigkeit
Densität:	1,050 kg/l $\pm$ 0,02;
PH:	11 $\pm$ 1,0
Chloridgehalt:	<0,1%

## VORTEILE:

- verzögert die Anfangsphase der Betonbindung auf 90÷120 Minuten
- verzögert die Endphase der Betonbindung auf 360 Minuten
- 7-tägige Kompressionswiderstand in der Höhe von 80-90% der Prüfkombi
- 28-tägige Kompressionswiderstand in der Höhe von mindestens 90% der Prüfkombi
- volumenabhängiger Luftgehalt im Beton weniger als in der Prüfkombi
- reduziert den Wasserverbrauch und erhöht die Plastizität des Betons

## VERWENDUNG:

Für die Fertigung und Einsetzung des Transportbetons. Besonders empfehlend bei der Betonförderung mithilfe der Betonpumpe. Kann bei der Stahlbetonmontage verwendet werden.

Verbrauch: bis 0,5% des Zementgewichts

## VERPACKUNG:

PE Containers:	1000 Liter
Kunststoff-Fass, Metall-Fass mit Gesamtvolumen:	200 Liter
PE Leergut:	1; 5; 10; 25 Liter

## LAGERUNG:

Lagerungstemperatur: 1°C ÷ +30°C  
Haltbarkeitsdauer: 12 Monate ab Anfertigungsdatum