

SPG Beton- und Baumörtelverflüssiger der dritten Generation

BESCHREIBUNG:

Der SPG- Betonverflüssiger kombiniert verschiedene Wirkmechanismen. Die Wirkung wird durch die oberflächliche Aufsaugung und durch das Zementpartikelabstoßen erreicht.

SPEZIFIKATION:

chemischer Inhalt:	wässrige Zubereitung modifizierter Polycarboxylatsgruppe;
Form:	helle Flüssigkeit
Densität:	1,025 kg/l \pm 0,01;
PH:	7 \pm 1,0

VORTEILE:

- Beim gleichzeitig ablaufenden Hydratationsprozess erhielt der Beton folgende Eigenschaften:
- intensive Festigkeitsentwicklung des Betons trotz der langzeitigen Beweglichkeit der Betonmasse
 - starke Wasserabsenkung (führt zur hohen Endfestigkeit und Densität des Betons)
 - große Beweglichkeit des Betongemischs (dadurch die Leichtigkeit der Betoneinbringung)
 - die erhöhte Anfangsfestigkeit dank der Wasserabsenkung
 - verbesserte Leistungsdaten der Reduzierung der Rissbildung und des Zusammenziehens
 - die zur Karbonisation gehobene Widerstandskraft des Betons
 - enthält keine Chloride oder ähnliche Stoffe, die die Stahlkorrosion verursachen können
 - kann bei der Erstellung der Stahl- bzw. Spannbetonkonstruktionen verwendet werden

VERWENDUNG:

Empfehlende Dosierung: von 0,5% bis zu 2% des Zementgewichts. Für den selbstnivellierenden Beton(SCC) – mindestens 1,5%

Der Betonverflüssiger wird der Betonmischung mit dem Anmachwasser zugegeben und in den Betonmischer eingeführt. Um die Wirkung des Betonverflüssigers maximal zu verwenden, wird es empfohlen, die Mischzeit des Betongemischs nach dem Anmachwasserzulauf auf mindestens 60 Sekunden einzustellen(im Betonzwangsmischer).

VERPACKUNG:

PE Containers:	1000 Liter
Kunststoff-Fass, Metall-Fass mit Gesamtvolumen:	200 Liter
PE Leergut:	1; 5; 10; 25 Liter

LAGERUNG:

Lagerungstemperatur: 0°C ÷ +30°C
Haltbarkeitsdauer: 12 Monate ab Anfertigungsdatum